



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПРИПОИ СЕРЕБРЯНЫЕ

МАРКИ

ГОСТ 19738—74

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ПРИПОИ СЕРЕБРЯНЫЕ

Марки

Silver solders.
Marks**ГОСТ**
19738-74Взамен
ГОСТ 8190-56
в части разд. I. Марки

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 апреля 1974 г. № 1015 срок действия установлен

с 01.01. 1975 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1985 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на серебряные припои общего назначения и устанавливает марки припоев.
2. Марки и химический состав серебряных припоев должны соответствовать указанным в таблице.
3. Примерное назначение серебряных припоев указано в рекомендуемом приложении 1.
4. Данные по температурам плавления, плотности и удельному электрическому сопротивлению серебряных припоев приведены в справочном приложении 2.

Марка припоя	Химический			
	Серебро	Медь	Цинк	Олово
ПСр 72	72,0±0,5	Остальное	—	—
ПСр 71	71,0±0,5	Остальное	—	—
ПСр 70	70,0±0,5	26,0±0,5	Остальное	—
ПСрМО 68—27—5	68,0±0,5	Остальное	—	5,0±0,5
ПСр 65	65,0±0,5	20,0±0,5	Остальное	—
ПСр 62	62,0±0,5	28,0±1,0	—	Остальное
ПСр 50	50,0±0,5	Остальное	—	—
ПСр 50Кд	50,0±0,5	16,0±1,0	16,0±1,0	—
ПСрКдМ 50—34—16	50,0±0,5	Остальное	—	—
ПСр 45	45,0±0,5	30,0±0,5	Остальное	—
ПСрМЦКд 45—15—16—24	45,0±0,5	Остальное	16,0±1,0	—
ПСр 40	40,0±1,0	16,7±0,7	17,0±0,8	—
ПСр 37,5	37,5±0,5	Остальное	5,5±0,5	—
ПСр 25	25,0±0,3	40,0±1,0	Остальное	—
ПСр 25Ф	25,0±0,5	Остальное	—	—
ПСр 15	15,0±0,5	Остальное	—	—
ПСр 12М	12,0±0,3	52,0±1,0	Остальное	—
ПСр 10	10,0±0,3	53,0±1,0	Остальное	—
ПСрО 10—90	10,0±0,5	—	—	Остальное
ПСрОСу 8 (ВПр-6)	8,0±0,5	—	—	Остальное
ПСрМО 5 (ВПр-9)	5,0±0,5	2,0±0,5	—	То же
ПСрОС 3,5—95	3,5±0,4	—	—	—
ПСр 3	3,0±0,3	—	—	—
ПСрО 3—97	3,0±0,3	—	—	Остальное
ПСрОС 3—58	3,0±0,4	—	—	57,8±1,0
ПСр 3Кд	3,0±0,5	—	1,0±0,5	—
ПСр 2,5	2,5±0,3	—	—	5,5±0,5
ПСр 2,5 С	2,5±0,2	—	—	—
ПСр 2	2,0±0,3	—	—	30,0±1,0
ПСрОС 2—58	2,0±0,3	—	—	58,8±1,0
ПСр 1,5	1,5±0,3	—	—	15,0±1,0
ПСр 1	1,0±0,2	—	—	35,0±1,0

Примечания:

- В обозначениях марок припоев буквы означают: П—припой, Ср—серебро, М—медь, Ф—фосфор, О—олово, С—свинец. Цифра после буквы означает
- Содержание цинка в сплавах ПСр 72 и ПСр 50 должно быть более

состав, %

Марганец	Сурьма	Фосфор	Кадмий	Никель	Свинец	Примеси, не более			
						Свинец	Железо	Висмут	Сумма определяемых примесей
—	—	—	—	—	—	0,005	0,15	0,005	0,15
—	—	1,0±0,2	—	—	—	0,005	0,15	0,005	0,15
—	—	—	—	—	—	0,100	0,15	0,005	0,20
—	—	—	—	—	—	0,005	0,15	0,005	0,15
—	—	—	—	—	—	0,120	0,15	0,005	0,20
—	—	—	—	—	—	0,005	0,15	0,005	0,15
—	—	—	—	—	—	0,005	0,15	0,005	0,15
—	—	—	Остальное	—	—	0,120	0,15	0,005	0,20
—	—	—	34,0±1,0	—	—	0,005	0,15	0,005	0,15
—	—	—	—	—	—	0,100	0,15	0,005	0,30
—	—	—	24,0±1,0	—	—	0,150	0,15	0,005	0,30
—	—	—	Остальное	0,3±0,2	—	0,150	0,15	0,005	0,30
8,2±0,3	—	—	—	—	—	0,150	0,20	0,010	0,30
—	—	—	—	—	—	0,150	0,15	0,010	0,30
—	—	5,0±0,5	—	—	—	0,010	0,15	0,010	0,15
—	—	4,8±0,3	—	—	—	0,200	0,15	0,010	0,30
—	—	—	—	—	—	0,150	0,15	0,010	0,30
—	—	—	—	—	—	0,150	0,15	0,010	0,30
—	—	—	—	—	—	0,200	0,15	0,010	0,30
—	7,5±0,5	—	—	—	—	0,200	0,20	0,015	0,40
—	1,0±0,2	—	—	—	—	0,200	0,20	0,015	0,40
—	—	—	—	—	1,0±0,3	—	0,15	0,010	0,15
—	—	—	—	—	Остальное	—	0,15	0,010	0,15
—	—	—	—	—	—	0,200	0,15	0,010	0,30
—	0,5±0,3	—	—	—	Остальное	—	0,15	0,010	0,15
—	—	—	Остальное	—	—	0,200	0,15	0,010	0,30
—	—	—	—	—	Остальное	—	0,15	0,010	0,15
—	—	—	—	—	То же	—	0,15	0,010	0,15
—	—	—	—	—	>	—	0,15	0,010	0,15
—	0,5±0,3	—	5,0±0,5	—	>	—	0,20	0,015	0,20
—	—	—	—	—	>	—	0,15	0,010	0,15
—	0,9±0,4	—	2,5±0,5	—	>	—	0,20	0,015	0,20

ребро, Кд—кадмий, Ц—цинк, Су—сурьма.
содержание серебра в процентах.
0,007%.

Примерное назначение серебряных припоев

Марки припоя	Примерное назначение
ПСр 72; ПСр 71; ПСр 62; ПСр 50Кд; ПСр 50; ПСр 45; ПСр 40; ПСр 37,5; ПСр 25; ПСр 15; ПСр 10; ПСр 2,5 ПСр 72	Лужение и пайка меди, медных и медно-никелевых сплавов, никеля, кобальта, нейзильбера, латуней и бронз Пайка железоникелевого сплава с посеребренными деталями из стали
ПСр 72; ПСр 62; ПСр 40; ПСр 25; ПСр 12М	Пайка стали с медью, никелем, медными и медно-никелевыми спла- вами
ПСр 72; ПСр 62	Пайка меди с никелированным вольфрамом
ПСр МО 68—27—5; ПСр 70; ПСр 50	Пайка титана и титановых сплавов с нержавеющей сталью
ПСр 37,5	Пайка меди и медных сплавов с жаропрочными сплавами и нержаве- ющими сталями
ПСр 40	Пайка меди и латуни с коваром, никелем, с нержавеющими сталями и жаропрочными сплавами, пайка свин- цово-оловянистых бронз
ПСрО 10—90; ПСрОСу 8; ПСрМО 5; ПСрОС 3,5—95; ПСрО 3—97; ПСрОС 3—58; ПСрОС 2—58; ПСр 2; ПСр 1,5	Пайка и лужение меди, никеля, медных и медно-никелевых сплавов с посеребренной керамикой, пайка посеребренных деталей
ПСр 3; ПСр 2; ПСр 1,5	Пайка меди и никеля со стекло- эмалью и керамикой
ПСр 72; ПСр 70; ПСр 65; ПСр 45; ПСр 25; ПСр 15; ПСр 2 ПСр 71; ПСр 25Ф; ПСр 15	Пайка и лужение ювелирных изде- лий
ПСр 3Кд	Самофлюсующиеся припой для пай- ки меди с бронзой, меди с медью, бронзы с бронзой
ПСрМО 68—27—5; ПСрКдМ 50—34— 16; ПСр МЦКд 45—15—16—24; ПСр 3; ПСр 2,5	Пайка меди, медных сплавов и сталей по свеженанесенному медно- му гальваническому покрытию не менее 10 мкм
ПСр 1	Пайка и лужение цветных метал- лов и сталей
	Пайка и лужение серебряных дета- лей

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 к ГОСТ 19738-74
Справочное

Данные по температуре плавления, плотности и удельному электрическому сопротивлению серебряных припоев

Марки припоя	Плотность, г/см ³	Температура плавления, °С		Удельное электрическое сопротивление, мкОм · см
		Верхняя кри- тическая точка	Нижняя кри- тическая точка	
ПСр 72	10,0	779	779	2,1
ПСр 71	9,8	795	645	4,3
ПСр 70	9,8	770	715	4,1
ПСрМО 68-27-5	9,9	765	655	14,0
ПСр 65	9,45	722	695	8,6
ПСр 62	9,6	723	650	25,5
ПСр 50	9,3	860	779	2,5
ПСр 50Кд	9,25	640	625	7,8
ПСрМЦКд 45-15- 16-24	9,4	615	615	6,5
ПСрКдМ 50-34-16	9,6	685	630	5,8
ПСр 45	9,1	730	665	10,0
ПСр 40	9,25	610	590	7,0
ПСр 37,5	8,9	810	725	37,2
ПСр 25	8,7	775	740	7,7
ПСр 25Ф	8,3	725	645	18,6
ПСр 15	8,5	810	640	20,7
ПСр 12М	8,3	830	793	7,4
ПСр 10	8,4	850	822	7,1
ПСрО 10-90	7,6	280	221	12,9
ПСрОСу 8 (ВПр-6)	7,4	250	235	19,7
ПСрМО 5 (ВПр-9)	7,4	240	215	15,3
ПСрОС 3,5-95	7,4	224	220	12,3
ПСр 3	11,4	315	304	20,4
ПСрО 3-97	7,4	225	221	12,5
ПСрОС 3-58	8,6	190	180	14,5
ПСр 3Кд	8,7	342	314	8,0
ПСр 2,5	11,0	300	295	21,4
ПСр 2,5С	11,3	306	304	20,7
ПСр 2	9,5	238	235	16,7
ПСрОС 2-58	8,5	183	183	14,1
ПСр 1,5	10,4	280	273	19,1
ПСр 1	9,4	235	225	26,0