

ГОСТ 24934—81

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.  
ФЛАНЦЫ НЕПОДВИЖНЫЕ ВИНТОВЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 11—99/271

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.  
ФЛАНЦЫ НЕПОДВИЖНЫЕ ВИНТОВЫЕ**

**Основные и присоединительные размеры**

**ГОСТ  
24934—81**

Vacuum equipment. Fixed screw flanges.  
Basic and allied dimensions

МКС23.160  
ОКП 62 9747

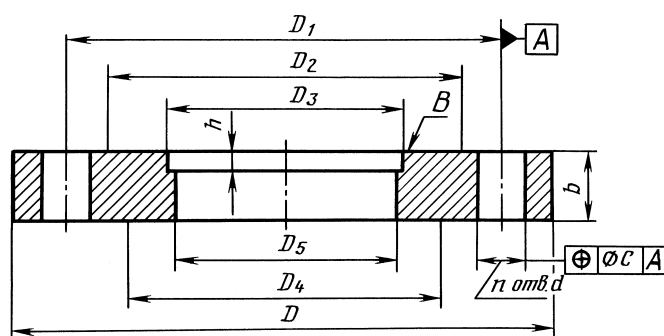
Дата введения **01.01.82**

1. Настоящий стандарт распространяется на неподвижные винтовые фланцы, применяемые в вакуумных системах технологического оборудования для производства изделий электронной техники, работающие в диапазоне давлений от  $10^5$  до  $10^{-5}$  Па, и устанавливает основные и присоединительные размеры неподвижных винтовых фланцев с условными проходами от 10 до 1000 мм ряда R5 по ГОСТ 8032.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Основные и присоединительные размеры неподвижных винтовых фланцев должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



$B$  — уплотнительная поверхность

Примечания:

1. Диаметры  $D_3$  и  $D_2$  ограничивают уплотнительную поверхность. Диаметр  $D_3$  на глубине  $h$  служит для установки центрирующего кольца.

2. Диаметр  $D_5$  является рекомендуемым размером, приблизительно соответствующим предпочтительному внутреннему диаметру трубы.

3. Диаметр  $D_4$  определяет максимальный диаметр сварного шва присоединительной трубы.

4. Вместо сквозных отверстий диаметром  $d$  допускается применять резьбовые отверстия.

5. Уплотнительная поверхность  $B$  неподвижного винтового фланца должна быть плоской и не иметь выступов.

Поверхность должна обеспечивать надежное уплотнение соединения.

мм

Условный проход	$D_5$	$D_1$	$h$ , не менее	$D_2$	$D_3$	Пред. откл.	$D$	$d$ H13	$C$	Число отверстий $n$	$b$	Пред. откл.	$D_4$ , не более
10	10	40	2,5	30	12,2	+0,2	55	6,5	0,6	4	8	+0,5	22
16	16	45		35	17,2		60	6,6					27
25	24	55		45	26,2		70						37
40	41	80		65	41,2		100	9	1,0		12	+0,6	58
63	70	110		95	70,0		130						88
100	102	145		130	102,0		165	123					
160	153	200	4,5	180	153,0	H11	225	11	8	16	+0,7	172	
250	261	310		290	261,0		335					282	
400	400	480		450	400,0		510					14	2,0
630	651	720		690	651,0		750	690					
1000	1000	1090		1060	1000,0		1120	1060					

Пример условного обозначения неподвижного винтового фланца условного прохода 25 мм:

*Фланец 25 ГОСТ 24934—81*

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электронной промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.08.81 № 4100**
- 3. Стандарт соответствует ИСО 1609—1986—03—15 в части условных проходов по ряду R5**
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8032—84	1

- 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**
- 7. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1984 г., июне 1991 г. (ИУС 8—84, 10—91)**

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 24.11.2003. Подписано в печать 09.12.2003. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25.  
Тираж 132 экз. С 12944. Зак. 1044.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102