

**СОВЕТ
ЭКОНОМИЧЕСКОЙ
ВЗАИМОПОМОЩИ**

СТАНДАРТ СЭВ

СТ СЭВ 1355—78

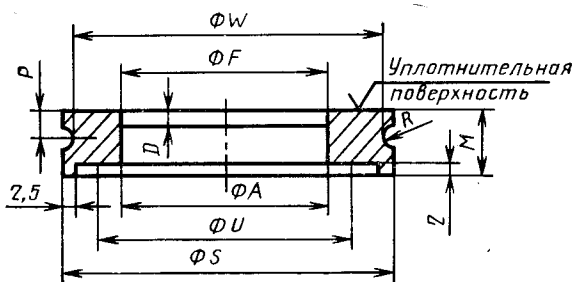
**Оборудование вакуумное
ФЛАНЦЫ ПОВОРОТНЫЕ
ВИНТОВЫЕ**

**Основные
и присоединительные размеры**

Группа Г82

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на фланцы поворотные винтовые в диапазоне давления от 10^5 до 10^{-5} Па для условных проходов от 10 до 630 мм ряда R5 и устанавливает основные и присоединительные размеры для опорных фланцев, накидных фланцев и распорных колец.

1. Основные и присоединительные размеры опорного фланца должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечания:

1. Диаметры F и S ограничивают уплотнительную поверхность. Диаметр F в соединении с длиной D служит одновременно для приема центрирующего кольца.
2. Диаметр A является рекомендуемой величиной, которая приблизительно соответствует предпочтительному внутреннему диаметру трубы.
3. Диаметр U ограничивает поверхность прилегания для зажимной скобы и определяет максимальный диаметр присоединительной трубы или сварного шва для присоединительной трубы.
4. Уплотнительная поверхность опорного фланца должна быть плоской и в отношении к этой плоскости опорный фланец должен быть без выступов. Поверхность должна обеспечивать надежное уплотнение соединения.
5. При необходимости опорный фланец можно использовать во фланцевом соединении с зажимной скобой (накидной хомут, зажимная гильза).

**Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации
Берлин, декабрь 1978 г.**

Таблица 1

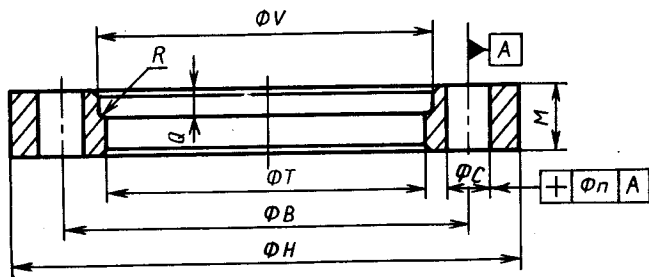
мм

Условный проход	A	D min	F	Допускаемое отклонение F	M	Допускаемое отклонение M	P H14	R B10	S h11	U max	W H11
10	10	2,5	12,2	+0,2 0	8	±0,5	3	1	30	15	28
16	16	2,5	17,2		8		3	1	35	20	33
25	24	2,5	26,2		8		3	1	45	30	43
40	41	2,5	41,2		12		5	1,5	65	50	62
63	70	2,5	70	H11	12	±0,6	5	1,5	95	80	92
100	102	2,5	102		12		5	1,5	130	115	127
160	153	4,5	153		12		5	2,5	180	165	175
250	261	4,5	261		12		5	2,5	290	275	285
400	400	4,5	400		17		7,5	4	450	435	442
630	651	4,5	651	17	7,5	4	690	675	682		

Условное обозначение опорного фланца условного прохода 63 мм:

Опорный фланец 63 СТ СЭВ 1355—78

2. Основные и присоединительные размеры накладного фланца должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

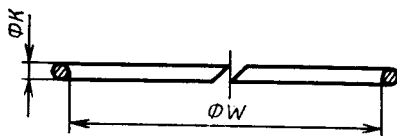
мм

Условный проход	В	С			Н	М	Допускаемое отклонение М	Q h14	Т H11	У H14	R B10
		диаметр H13	отклонение расположения п	число отверстий							
10	40	6,6	0,6	4	55	8	±0,5	3	30,1	32,1	1
16	45	6,6	0,6	4	60	8		3	35,1	37,1	1
25	55	6,6	0,6	4	70	8		3	45,1	47,1	1
40	80	9	1	4	100	12	±0,6	5,5	65,5	68,5	1,5
63	110	9	1	4	130	12		5,5	95,5	98,5	1,5
100	145	9	1	8	165	12		5,5	130,5	133,5	1,5
160	200	11	1	8	225	16		6,5	180,7	185,7	2,5
250	310	11	1	12	335	16		6,5	290,7	295,7	2,5
400	480	14	2	16	510	20	±0,7	10	450,8	458,8	4
630	720	14	2	20	750	24		10	690,8	698,8	4

Условное обозначение накидного фланца условного прохода 63 мм:

Накидной фланец 63 СТ СЭВ 1355—78

3. Основные и присоединительные размеры распорного кольца должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

мм											
Условный проход	10	16	25	40	63	100	160	250	400	630	
К	2	2	2	3	3	3	5	5	8	8	
Допустимое отклонение	±0,02			±0,025				±0,03			
W	28	33	43	62	92	127	175	285	442	682	

Примечание. Допустимые отклонения являются рекомендуемыми допусками.

Условное обозначение распорного кольца условного прохода 63 мм:

Распорное кольцо 63 СТ СЭВ 1355—78

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ГДР в Постоянной Комиссии по радиотехнической и электронной промышленности.
2. Тема 18.620.06—77.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 44-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны—члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1982 г.	Январь 1982 г.
ВНР	Июль 1981 г.	Июль 1982 г.
ГДР		
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Июль 1981 г.	Январь 1981 г.
СРР		
СССР	Июль 1981 г.	Январь 1981 г.
ЧССР	Июль 1981 г.	Январь 1981 г.

5. Срок первой проверки — 1986 г., периодичность проверки — 5 лет.
6. Использованные документы: ИСО/ДИС 1609,2 выпуск, октябрь 1972 г.